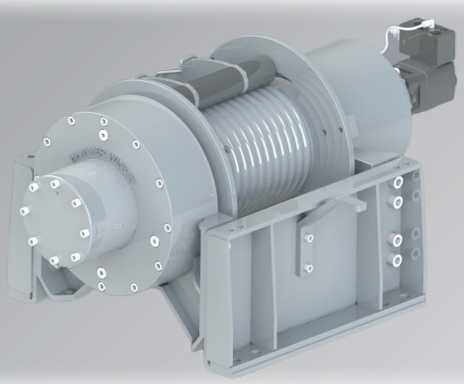
HAMMER WINCH

HMW 25.0 PHT
EN 14492 -1



- Isıl işlemle güçlendirilmiş çelik döküm gövde ve endüstriyel tasarım.
- Hafif ve sağlam tasarım.
- %100 yük tutma kapasitesine sahip negatif etkili hidrolik fren sistemi.
- Standart pnömatik halat boşaltma sistemi.
- Kolay montaj, kompakt tasarım ve yüksek torklu hidromotor.
- Üç kademeli planet dişli sistemi.
- EN 14492-1:2006 - Güç tahrikli vinçler.
- CE Makine Direktifi 2006/42/EC.

Teknik Özellikler

Maks. çekme kuvveti (kg/lbs) : 25.000 kg (55102 lbs)
Maks. halat uzunluğu (m/ft) : 66.2 m (217 ft)
Maks. halat uzunluğu (EN) (m/ft) : 47.3 m (155 ft)
Önerilen çelik halat (mm/in) : 24 mm 2160 Mpa Compact
Hidromotor ³) : 125 cc (7.5 in³)
Maks. pompa debisi (L/min-gal/min) : 75 L/min (19.8 g/min)
Tahvil oranı : 114 : 1
Yağ türü ve kapasitesi : 85W 140 - 2,75 L
Maks. çalışma basıncı (bar/psi) : 210 bar (3045 psi)

Halat sarım katmanı	Çekme kuvveti kg / lbs	Halat hızı m / min - ft / min	Halat uzunluğu m / ft
1	25000 kg / 55102 lbs	4.6 m/min - 15 ft/min	14 m / 45.9 ft
2	21835 kg / 48124 lbs	5.2 m/min - 17 ft/min	29.3m / 96.1 ft
EN 3	19381 kg / 42715 lbs	5.9m/min - 19.4ft/min	47.3 m / 155 ft
4	17423 kg / 38400 lbs	6,5m/min - 21.3ft/min	66.2 m / 217 ft

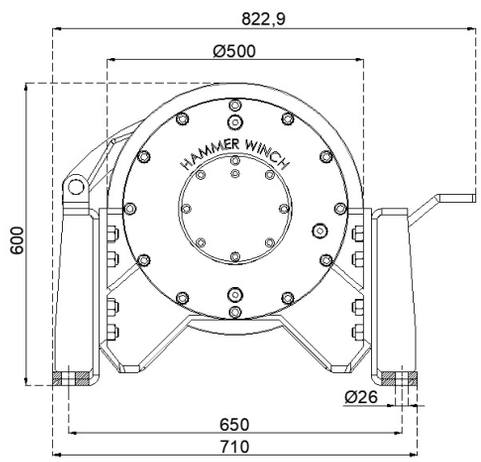
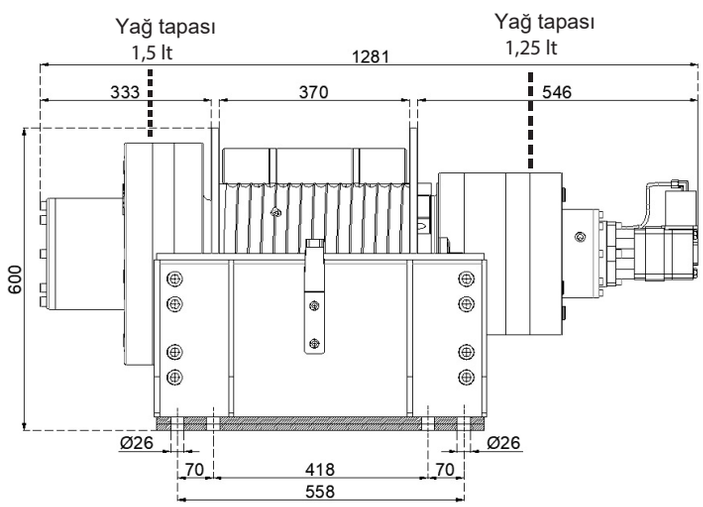
Halat tamburu ağırlığı (kg/lbs)
583 kg (1285 lbs)

Baskı makarası ağırlığı (kg/lbs)
9 kg (19lbs)

Bağlantı cıvataları
8 adet M24, sınıf 8.8

Hidrolik bağlantı girişleri
G 3/4"

Standart
Baskı makarası
Pnömatik boş-dolu kolu

Opsiyonel Özellikler
IP67 - IP 68
Pnömatik baskı makarası

Uyarı!
- Halat tamburunu çalıştırmadan önce, kumanda valfi orta konumdayken A ve B hatları tank hattına açık olmalıdır.
- Çekme için tasarlanıp üretilmiştir. İnsan veya malzeme kaldırmayın.
- Halatın son 5 sarımını daima tambur üzerinde bırakın.
- Yukarıdaki teknik bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır.
- HAMMER WINCH, teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.
- Pnömatik çalışma basıncı: Min. 9 bar - Maks. 12 bar (Min. 130 psi - Maks. 174 psi)