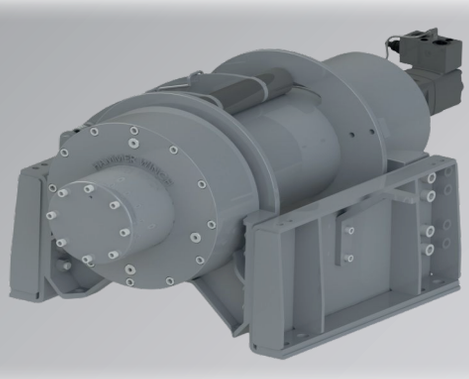
HAMMER WINCH

HMW 30.0 PHT

EN 14492 -1



- Isıl işlemle güçlendirilmiş çelik döküm gövde ve endüstriyel tasarım.
- Hafif ve sağlam tasarım.
- %100 yük tutma kapasitesine sahip negatif etkili hidrolik fren sistemi.
- Standart pnömatik halat boşaltma sistemi.
- Kolay montaj, kompakt tasarım ve yüksek torklu hidromotor.
- Üç kademeli planet dişli sistemi.
- EN 14492-1:2006 - Güç tahrikli vinçler.
- CE Makine Direktifi 2006/42/EC.

Teknik Özellikler

Maks. çekme kuvveti (kg/lbs) : 30.000 kg (66120 lbs)

Maks. halat uzunluğu (m/ft) : 64.9 m (212 ft)

Maks. halat uzunluğu (EN) (m/ft) : 45.4 m (149 ft)

Önerilen çelik halat (mm/in) : 26 mm (1") 2160 Mpa Compact

Hidromotor ³) : 160 cc (9.6 in^3)

Maks. pompa debisi (L/min-gal/min) : 75 L/min (19.8 g/min)

Tahvil oranı : 114 : 1

Yağ türü ve kapasitesi : 85W 140 - 2,75 L

Maks. çalışma basıncı (bar/psi) : 190 bar (2755 psi)

Halat sarım katmanı	Çekme kuvveti kg / lbs	Halat hızı m / min - ft / min	Halat uzunluğu m / ft
1	30000 kg / 66120 lbs	3.6 m/min - 11.8 ft/min	13.2 m / 43.3 ft
2	25956 kg / 57209 lbs	4.1 m/min - 13.4 ft/min	27.6 m / 90.5 ft
EN 3	22872 kg / 50412 lbs	4.7 m/min - 15.4 ft/min	45.4 m / 149 ft
4	20443 kg / 45058 lbs	5.3 m/min - 17.4 ft/min	64.9 m / 212 ft

Halat tamburu ağırlığı (kg/lbs)

585 kg (1289.3 lbs)

Baskı makarası ağırlığı (kg/lbs)

9 kg (19lbs)

Bağlantı cıvataları

8 adet M24, sınıf 8.8

Hidrolik bağlantı girişleri

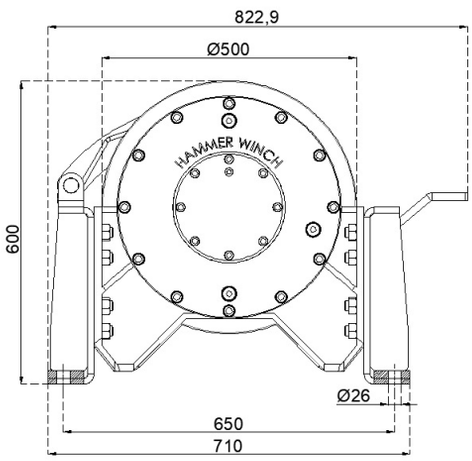
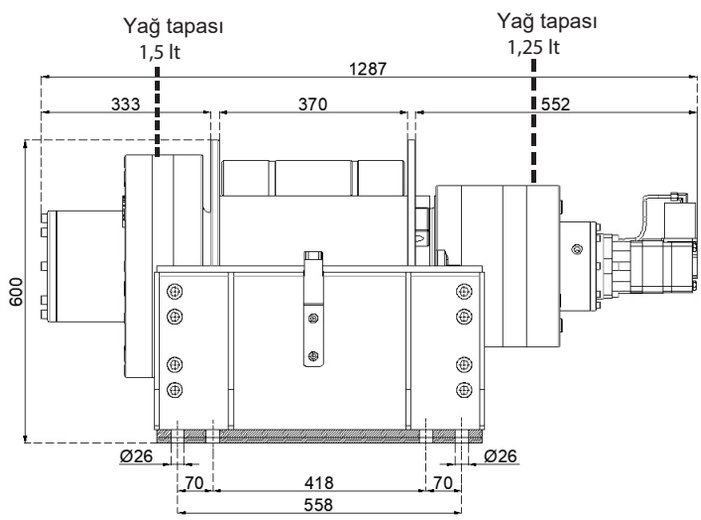
G 3/4"

Standart

Baskı makarası
Pnömatik boş-dolu kolu

Opsiyonel Özellikler

IP67 - IP 68
Pnömatik baskı makarası

Uyarı!

- Halat tamburunu çalıştırmadan önce, kumanda valfi orta konumdayken A ve B hatları tank hattına açık olmalıdır.
- Çekme için tasarlanıp üretilmiştir. İnsan veya malzeme kaldırmayın.
- Halatın son 5 sarımını daima tambur üzerinde bırakın.
- Yukarıdaki teknik bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır.
- HAMMER WINCH, teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.
- Pnömatik çalışma basıncı: Min. 9 bar - Maks. 12 bar (Min. 130 psi - Maks. 174 psi)